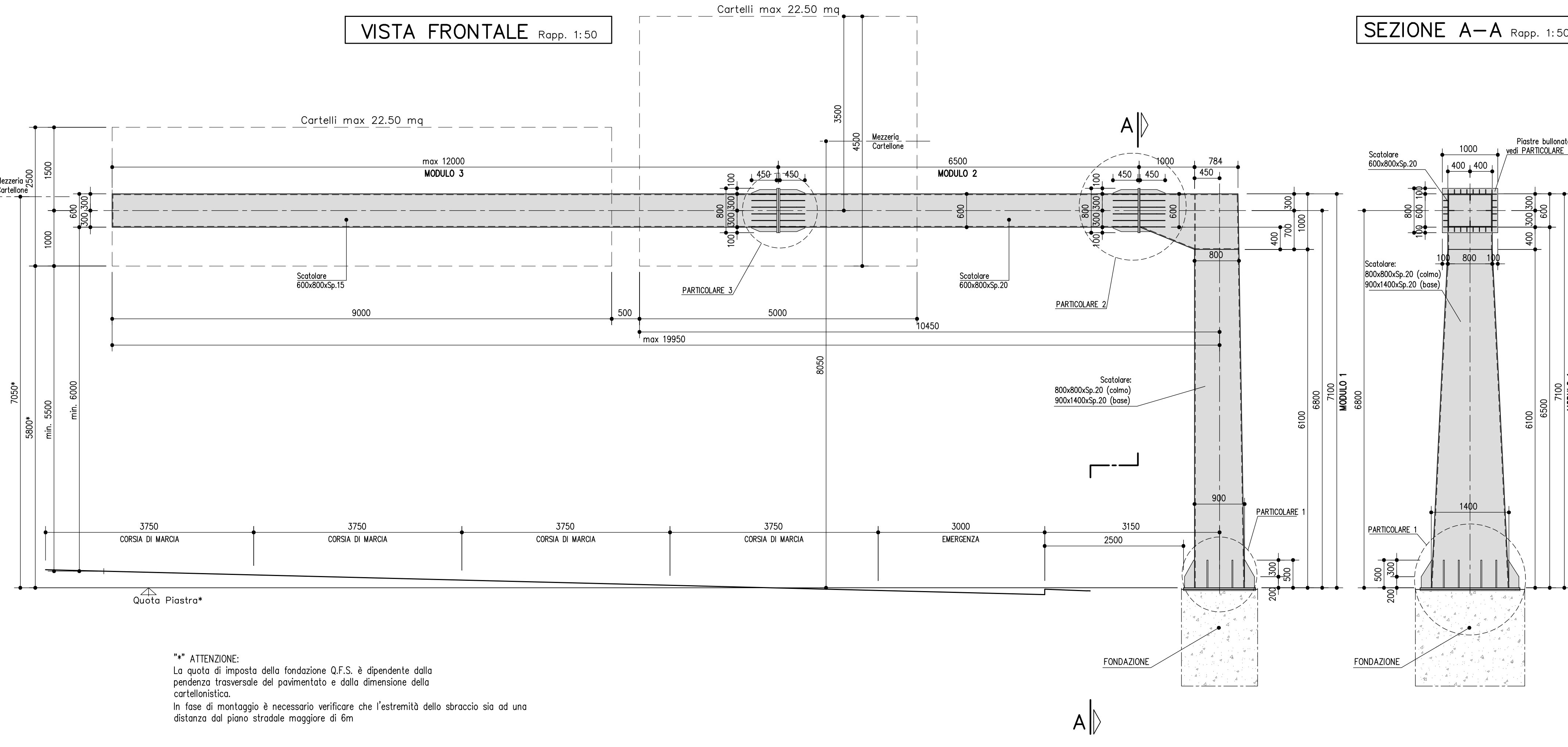
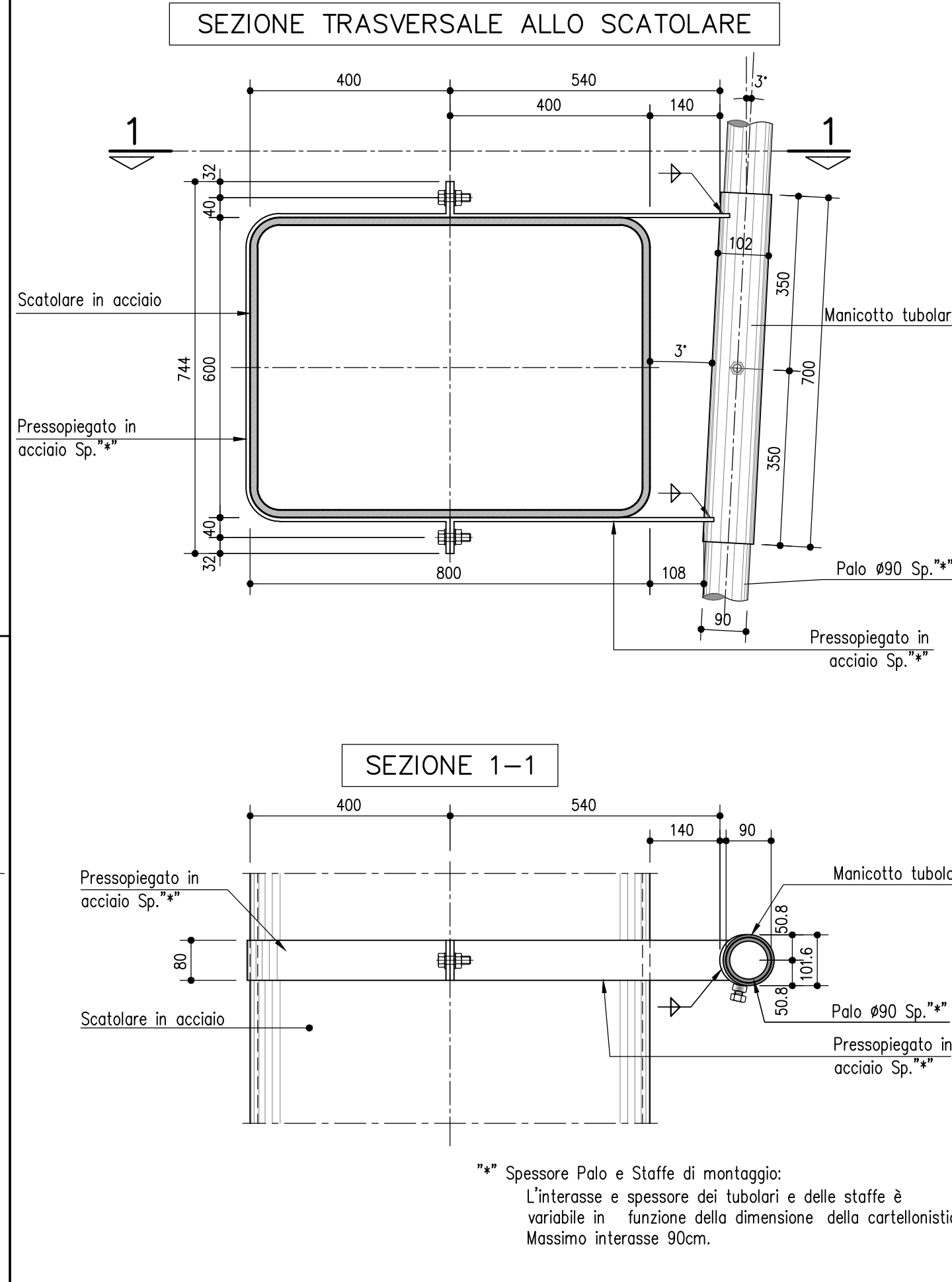


VISTA FRONTALE Rapp. 1:50



SEZIONE A-A Rapp. 1:50

ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE Rapp. 1:10



**NOTE GENERALI**

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI TRANNE DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

**PORTALI DI SEGNALETICA - MONOPALO, PMV, A BANDIERA CARPENTERIA METALLICA**

**ACCIAIO: NOTE E PRESCRIZIONI**

PER CARPENTERIA METALLICA:

- ELEMENTI PER CARPENTERIE METALLICHE DEL TIPO S355J2G3 RISPONDENTI ALLE NORME UNI EN10025-1/5
- ELEMENTI PER CARPENTERIE METALLICHE LAMINATI IN FORMA DI PROFILI A SEZIONE CAVA DEL TIPO SALDATI IN ACCIAIO S355J2G3H, RISPONDENTI ALLE NORME UNI EN10210-1.
- ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI E PIASTRE SCiolTE, DEL TIPO S355J2G3

PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:

- ELEMENTI IN ACCIAIO TIPO S355J2G3.

LA TENSIONE DI SNERVAMENTO NELLE PROVE MECCANICHE NONCHÉ IL CEV NELL'ANALISI CHIMICA DOVRANNO ESSERE NEI LIMITI DELLA UNI EN 10025.

PRIMA DELLA TRACCIAZIONE DEI PEZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARPENTERIA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VARO.

LE TOLLERANZE DIMENSIONALI PER LAMIERE E PROFILATI DOVRANNO RISPETTARE I LIMITI PRESCRITTI DALLA UNI EN 10025.

**BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TIRAFONDI**

BULLONI CONFORMI PER CARATTERISTICHE DIMENSIONALI ALLE NORME UNI EN ISO 4016 2002 E UNI 5592 1968 CLASSI DI RESISTENZA SECONDO NORMA UNI EN ISO 898-1 2001

**PROPRIETA' DEI MATERIALI**

TIRAFONDI:

- BARRE IN ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA DI CLASSE 8.8
- DADI CLASSE 8
- ROSETTE IN ACCIAIO UNI 6592

GIUNZIONI BULLONATE:

- VITI CLASSE 10.9
- DADI CLASSE 10
- ROSETTE IN ACCIAIO UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5)

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)					
	16	18	20	22	24	27
8.8	87.9	108	137	170	198	257
10.9	110	134	172	212	247	321

**SALDATURE**

SECONDO D.M. 17/01/2018

LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 21/01/2019 N.7 C.S.LL.PP. PAR. C4.2.4.1.4.3, TAB. C4.2.XIV DETT.8).

E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

**ZINCATURA**

SECONDO CAPITOLATO TECNICO

**GRouting DI LIVELLAMENTO**

Matta cementizia espansiva. Resistenza a compressione a 7 giorni >65 MPa

**NOTE**

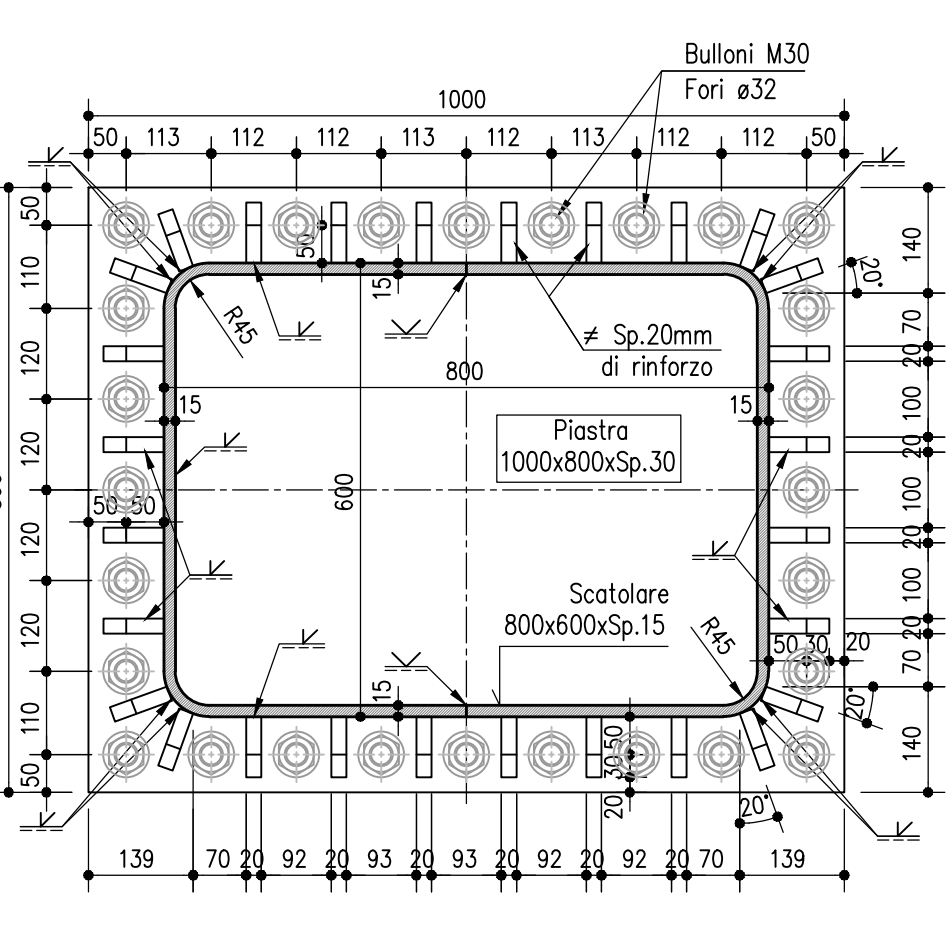
CLASSE DI ESECUZIONE EXC3 SECONDO EN1090

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

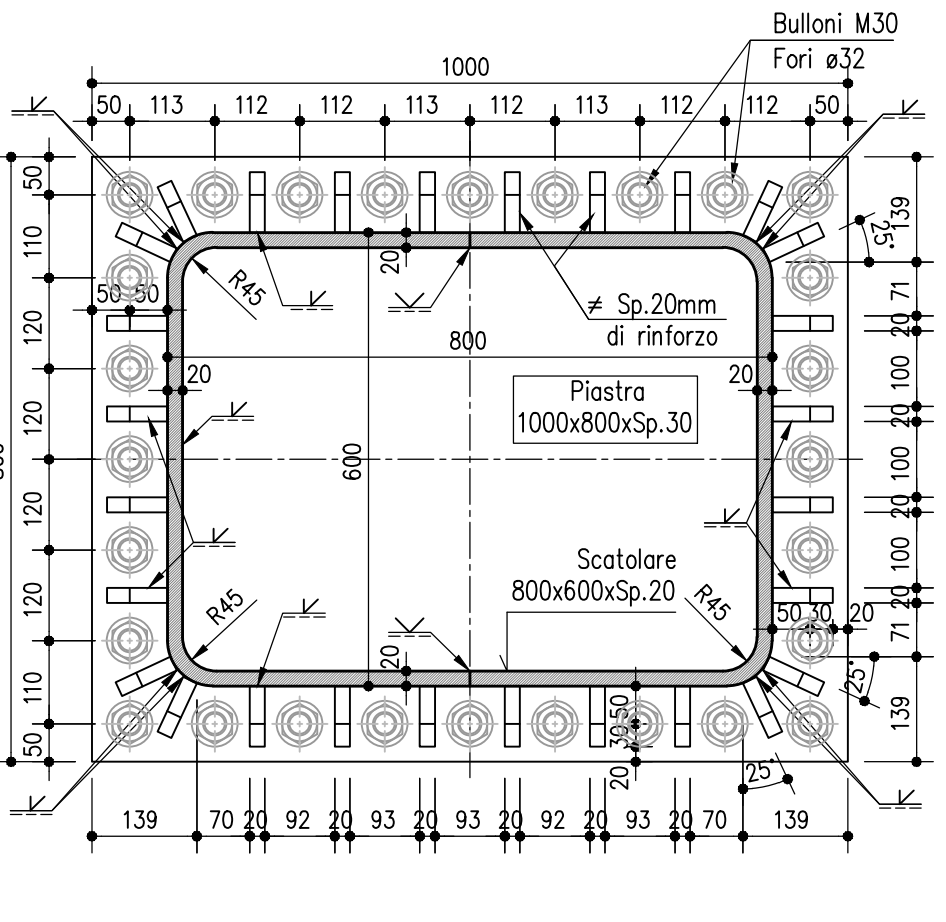
**NOTA:**

LA REALE LUNGHEZZA DELLO SBARRICO DEI SINGOLI PORTALI DEVE ESSERE DETERMINATA CON RIFERIMENTO AGLI ELABORATI RELATIVI ALLA SEGNALETICA FISSA

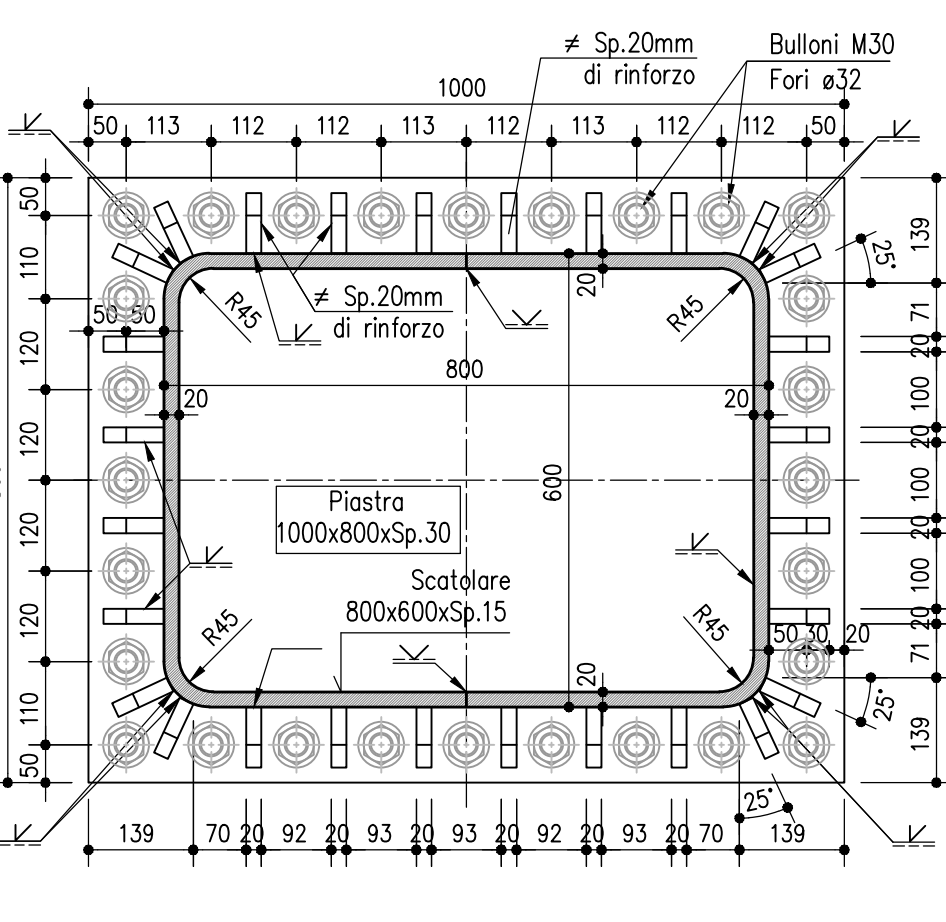
SEZIONE B-B Scala 1:10



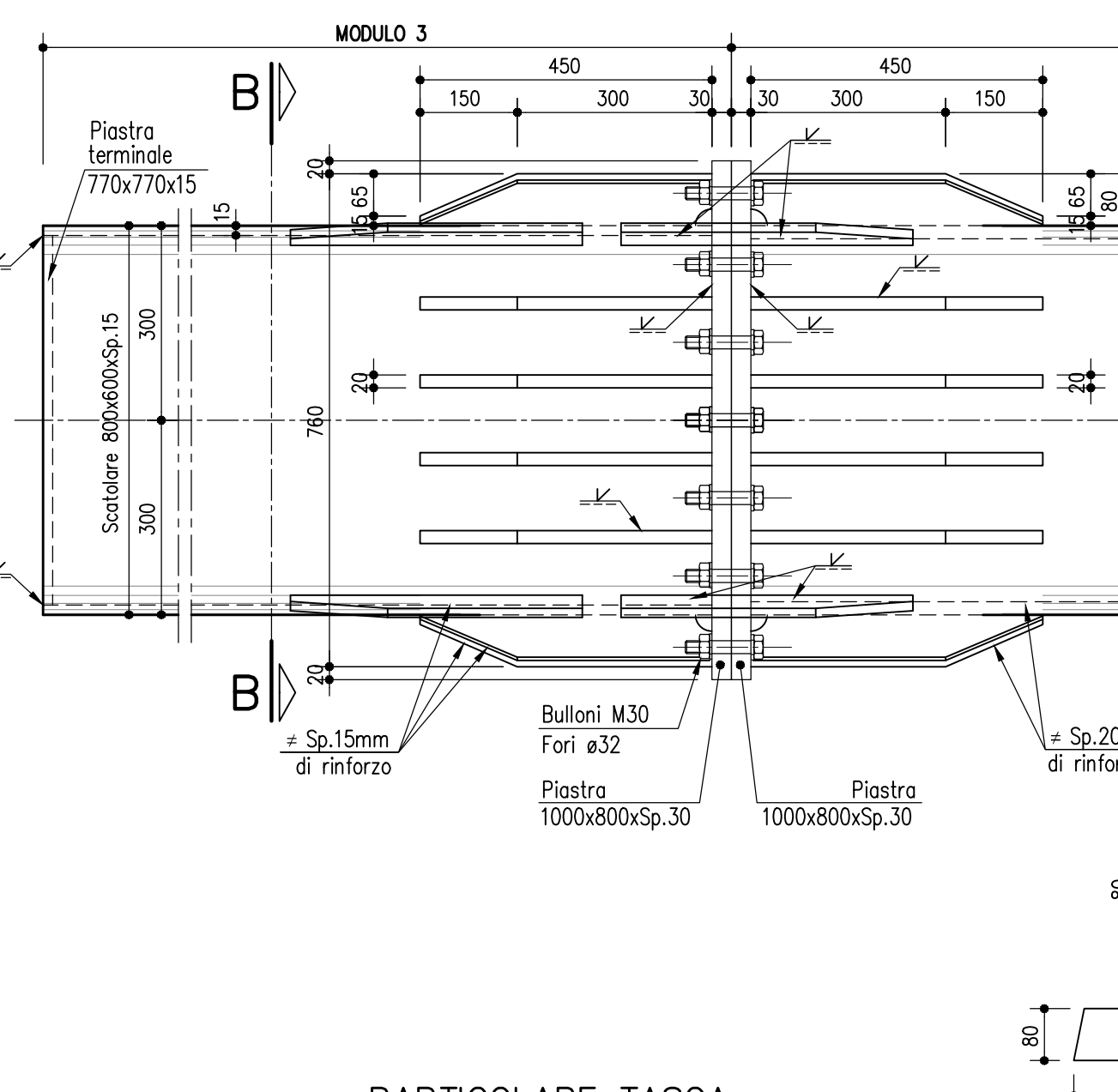
SEZIONE C-C Scala 1:10



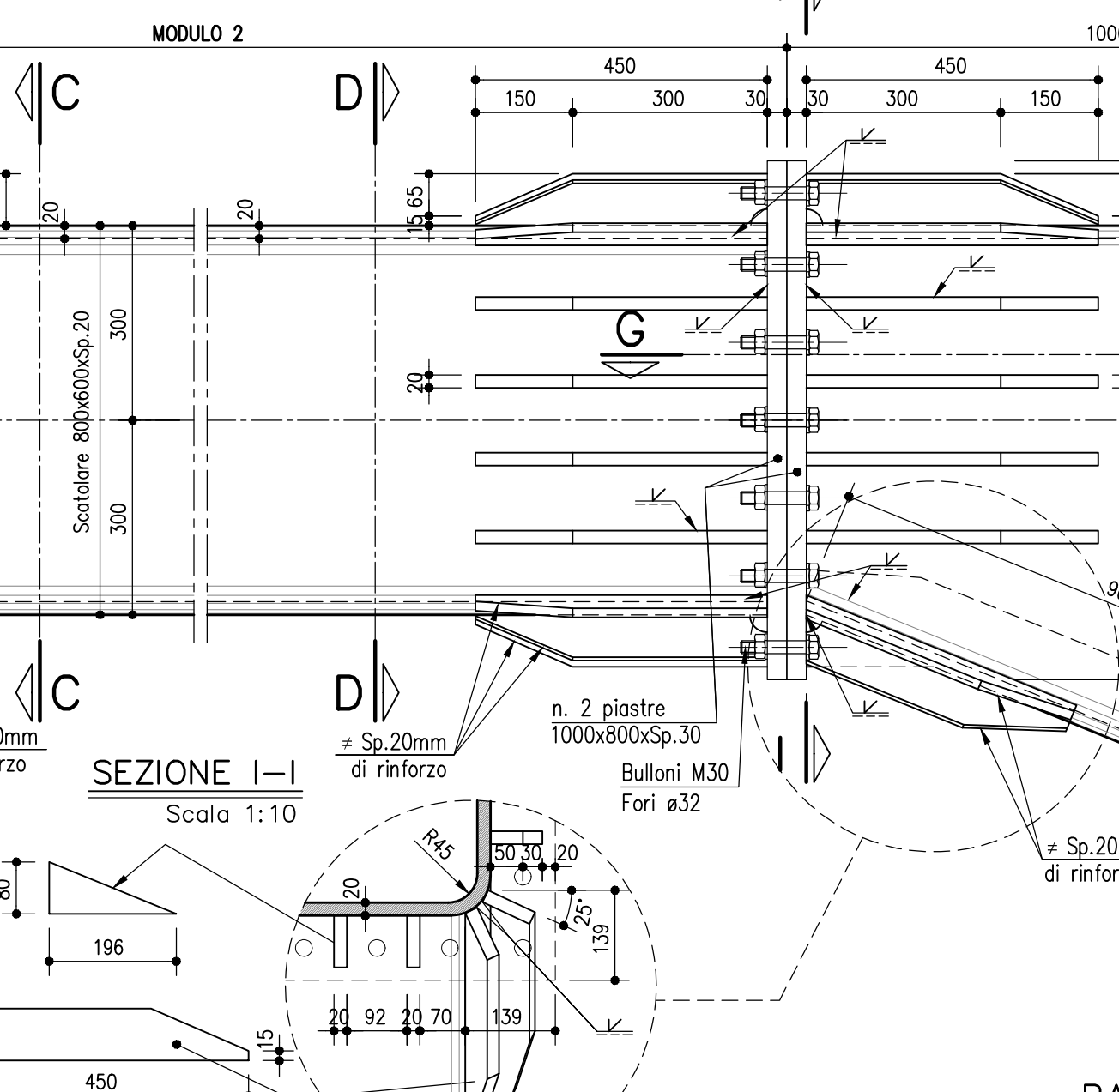
SEZIONE D-D Scala 1:10



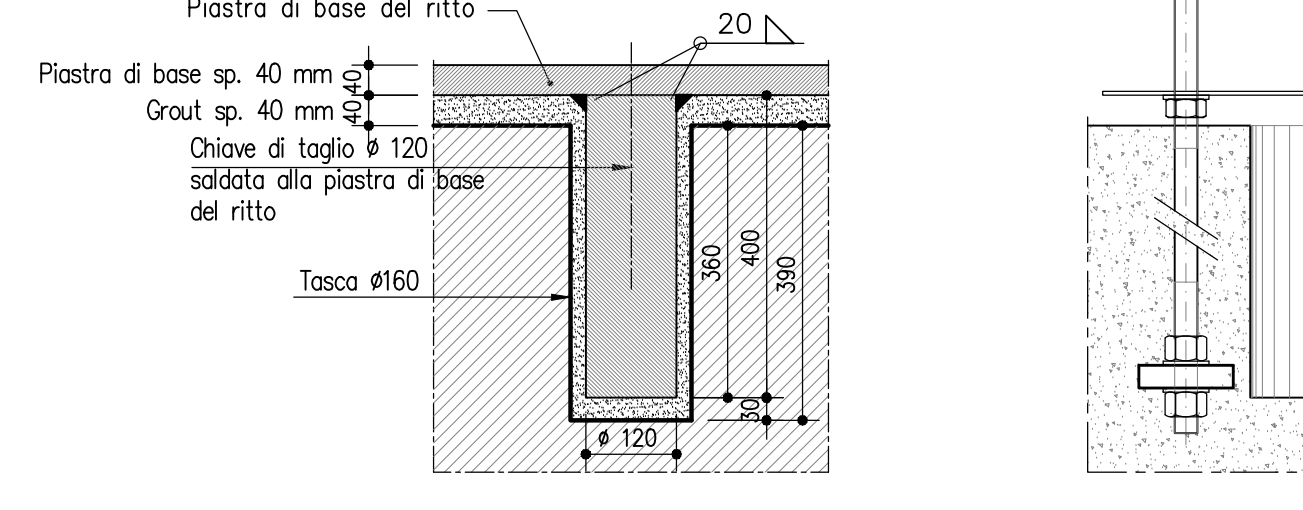
PARTICOLARE 3 Rapp. 1:10 STRALCIO DI PROSPETTO



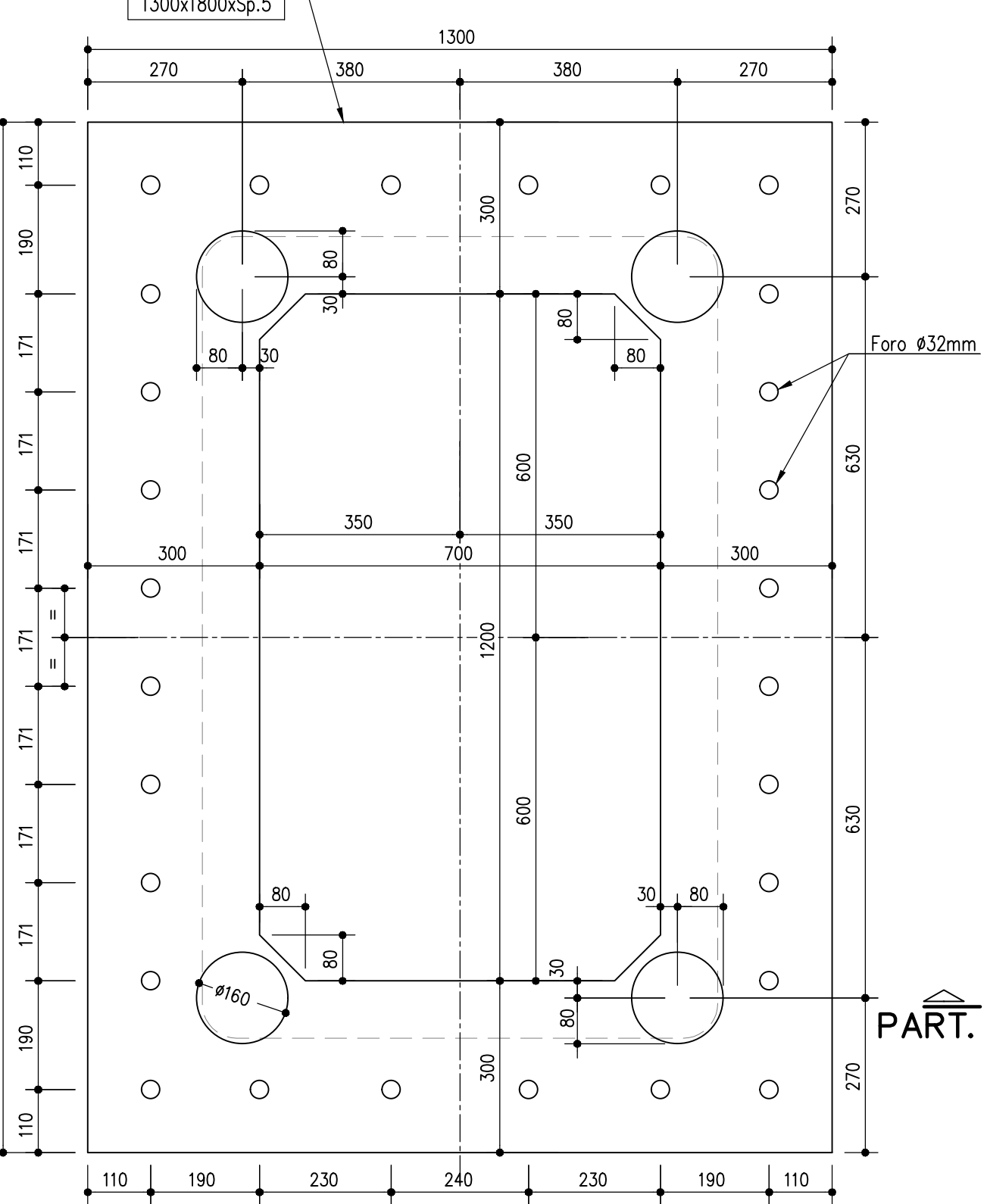
PARTICOLARE 2 Rapp. 1:10 STRALCIO DI PROSPETTO



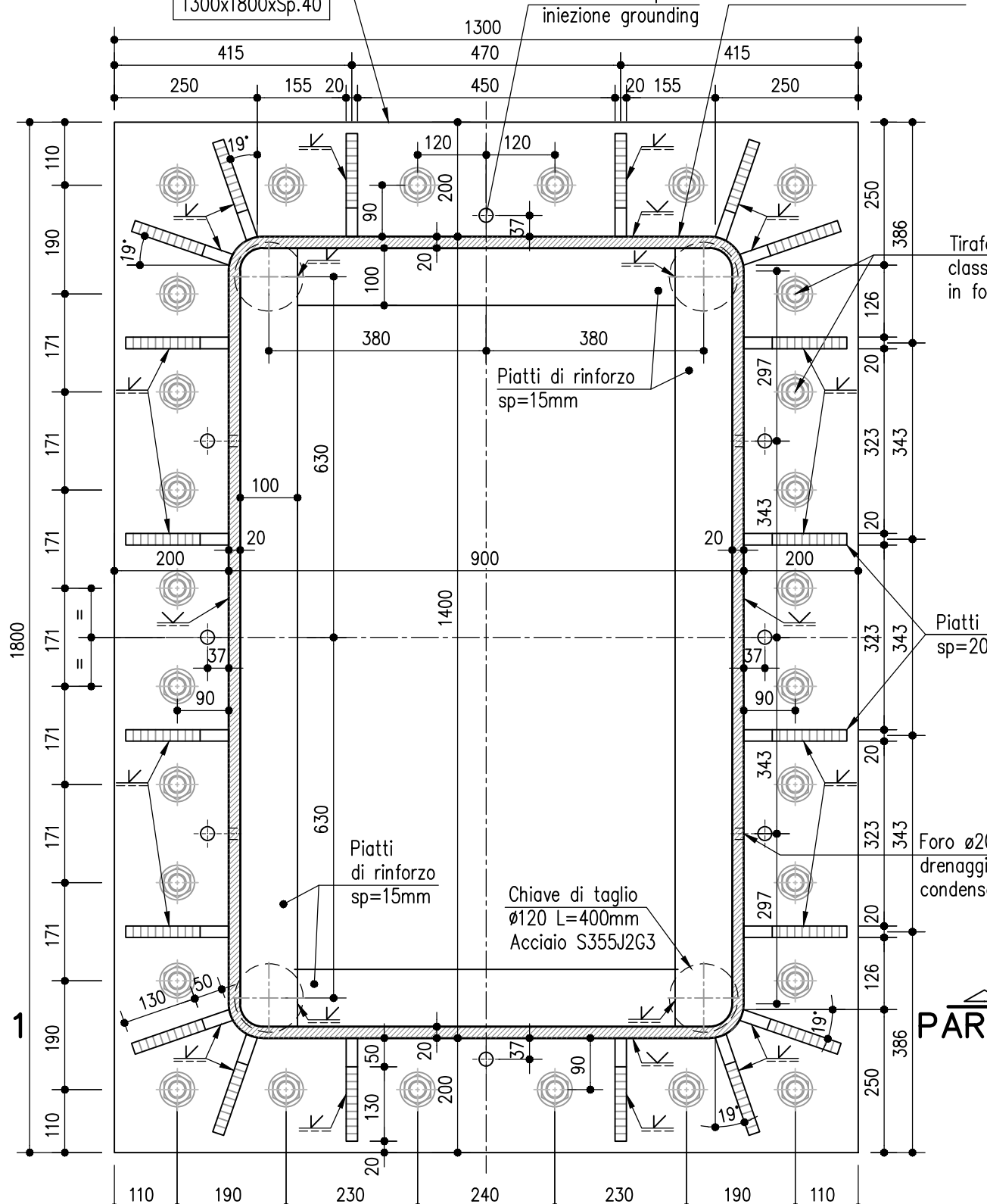
PARTICOLARE TASCA Scala 1:10 (PER ALLOGGIAMENTO CHIAVE DI TAGLIO)



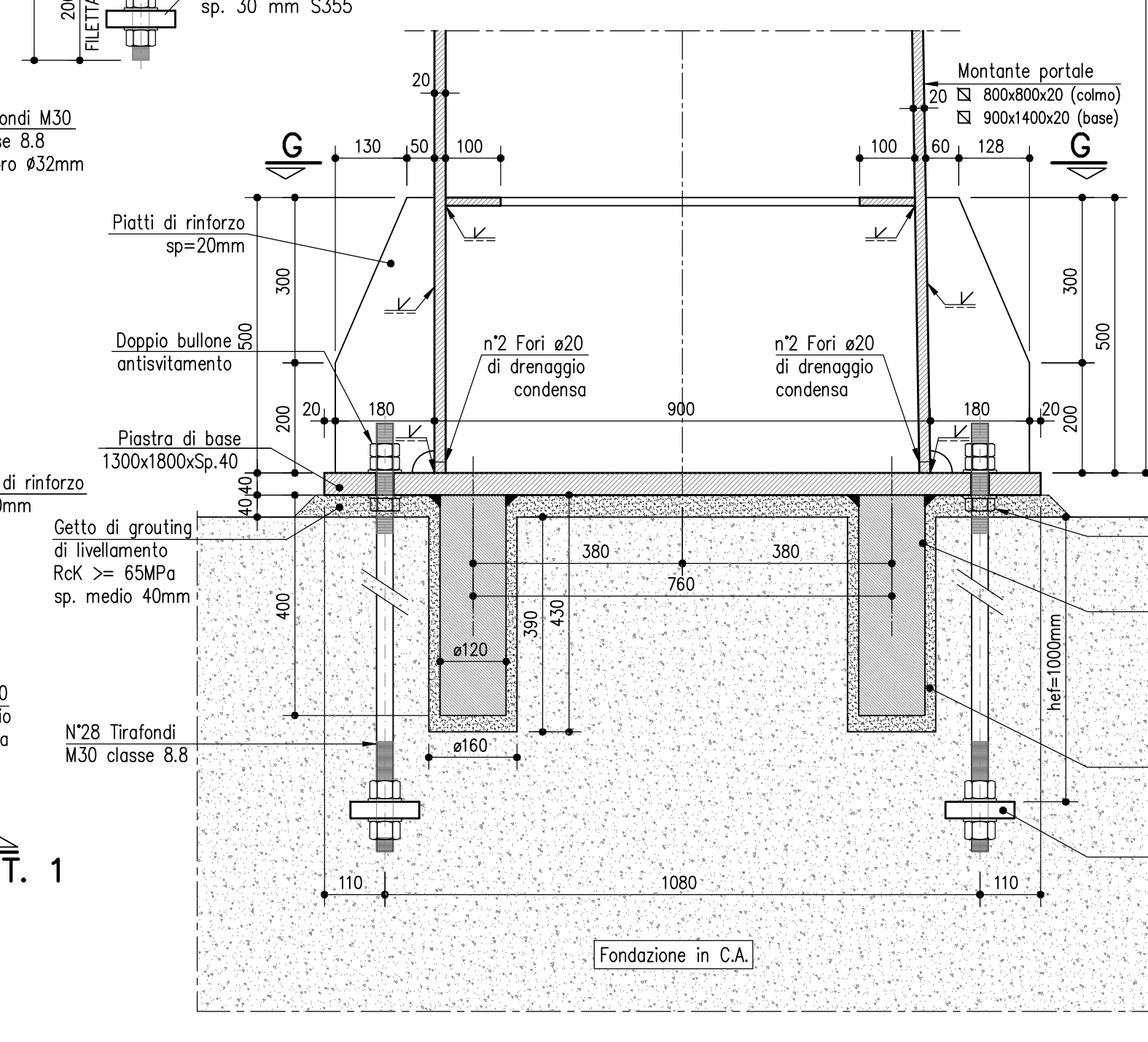
PIANTA DIMA Scala 1:10



SEZIONE G-G Scala 1:10

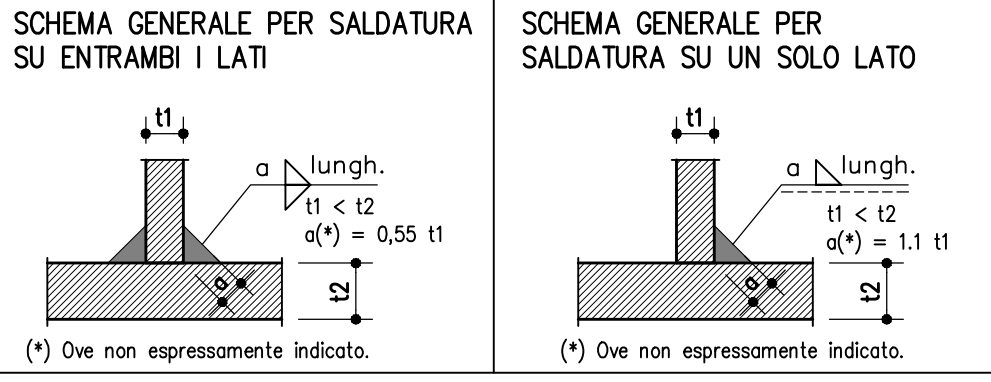


PARTICOLARE 1 Rapp. 1:10

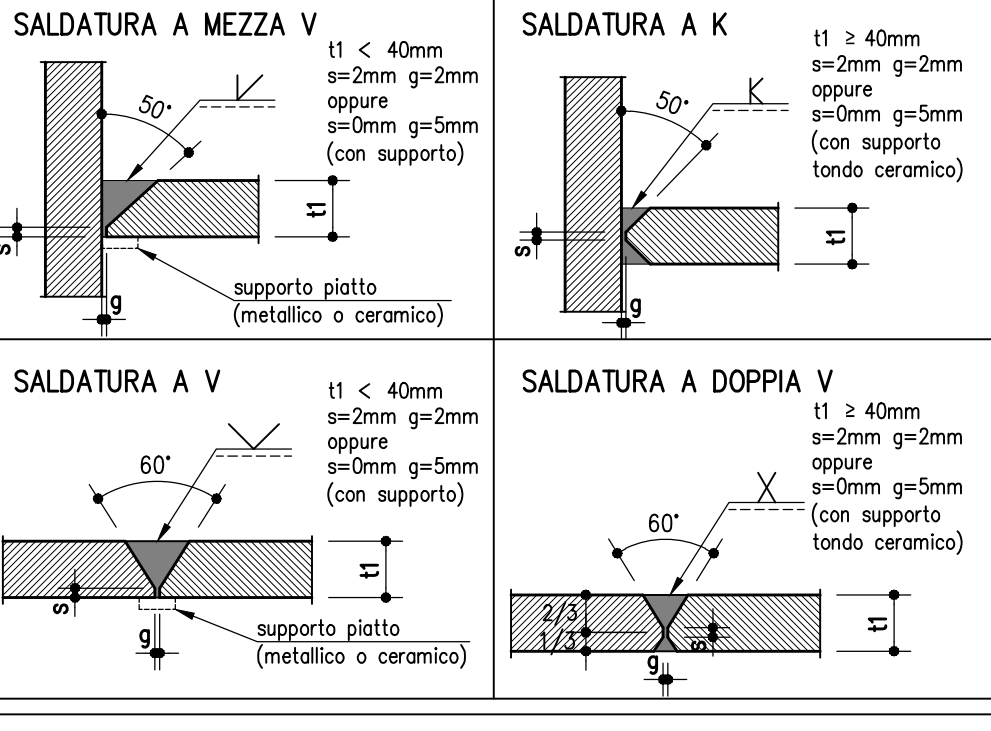


**SPECIFICHE SALDATURE**

**SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO**



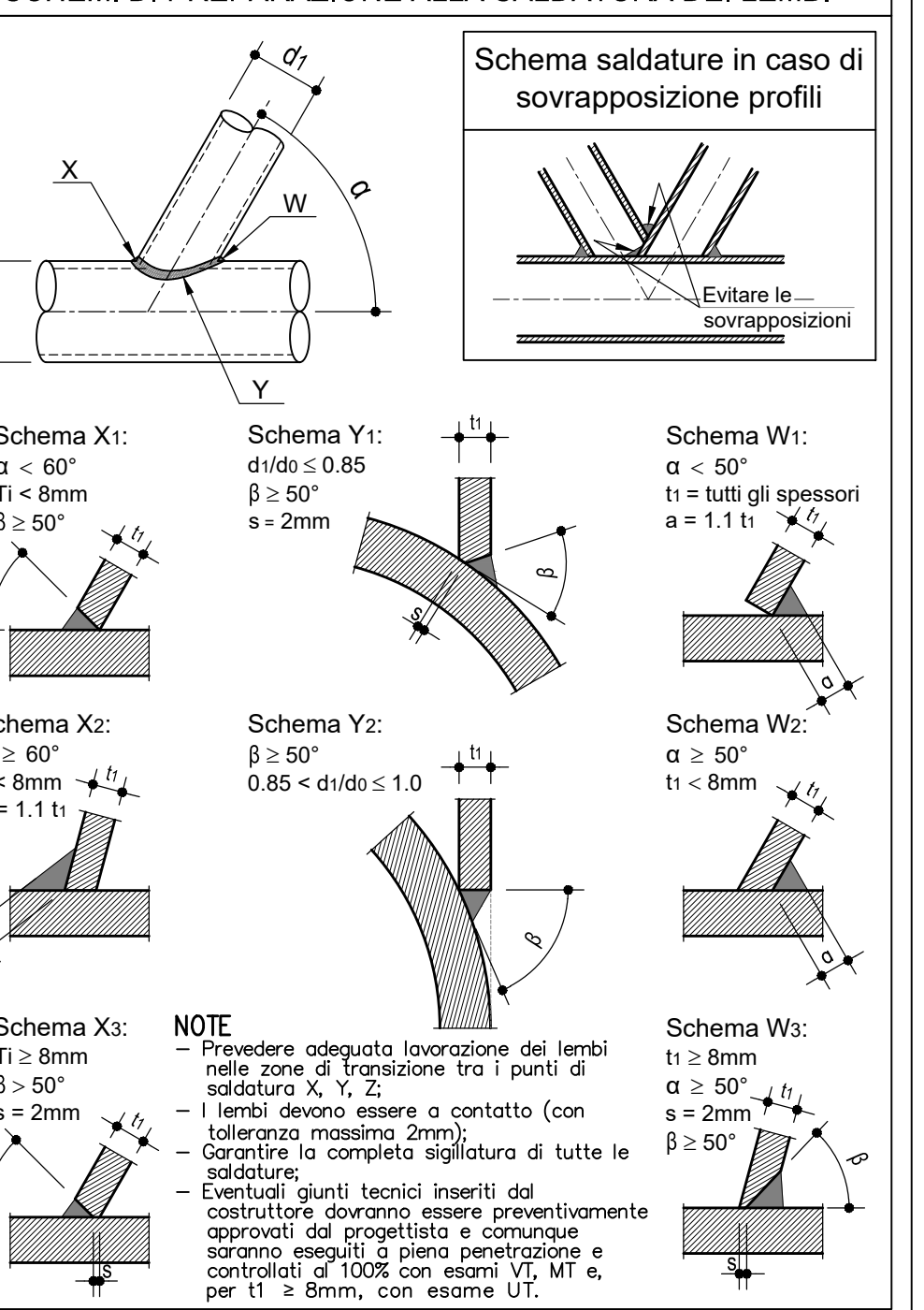
**SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE**



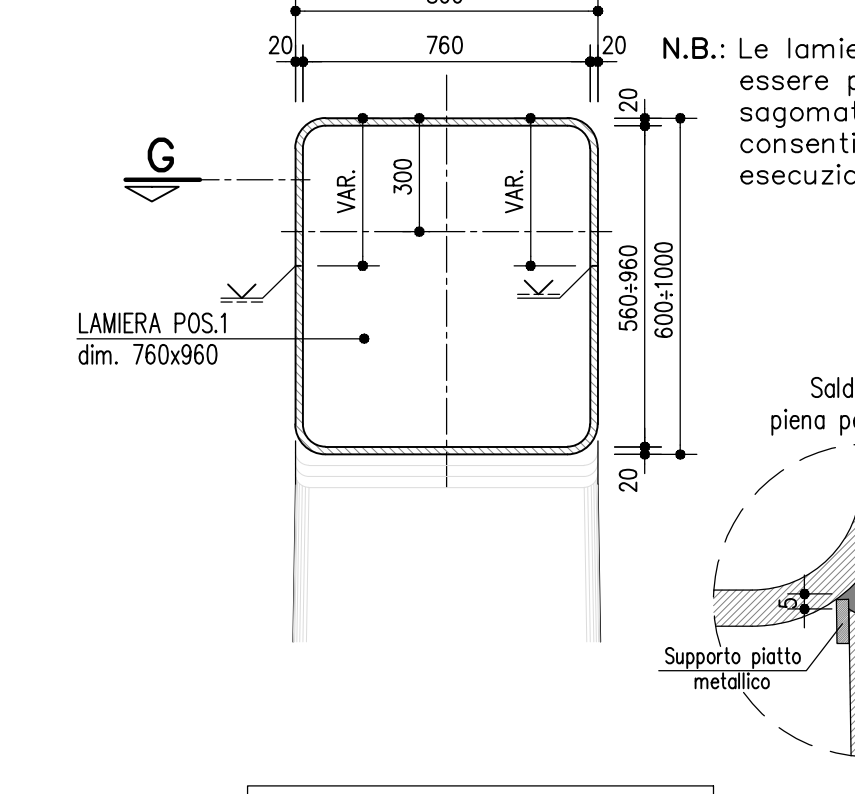
**NOTE**

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esame UT, MT e, per t1 > 8mm, con esame LT.

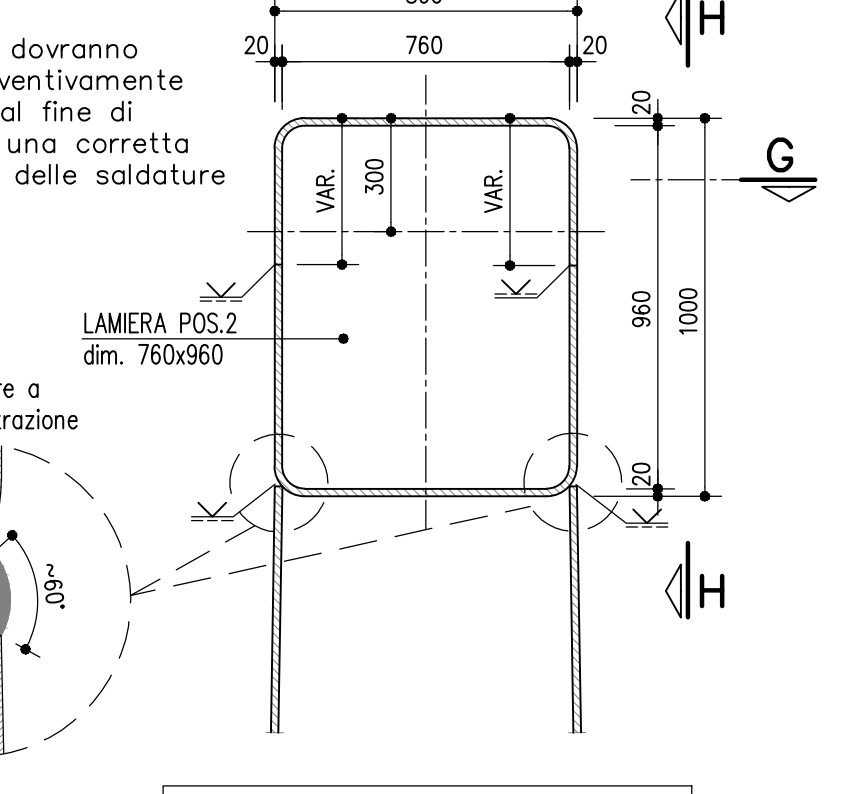
**GIUNTI SALDATI CON PROFILI A SEZIONE CIRCOLARE CAVA SCHEMI DI PREPARAZIONE ALLA SALDATURA DEI LEMBI**



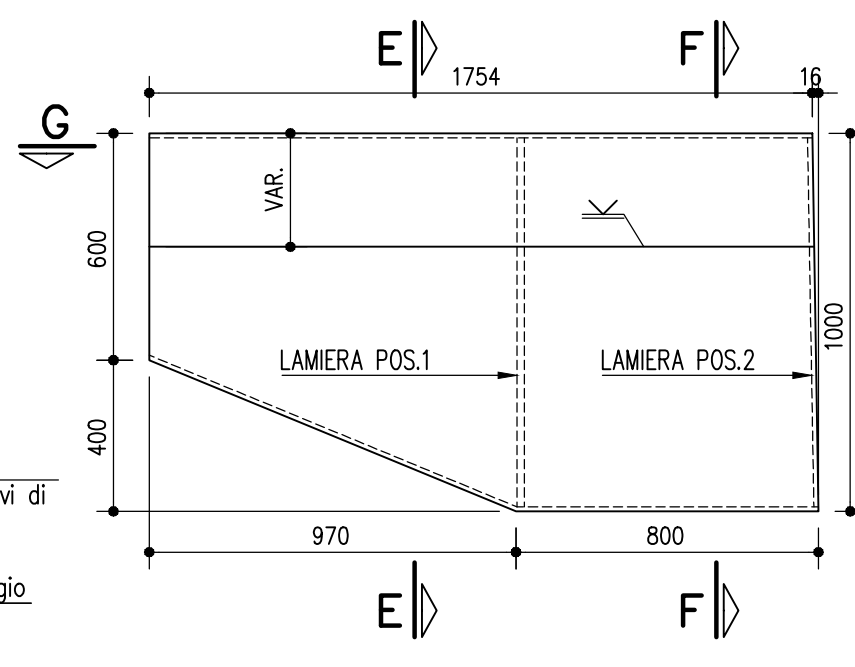
SEZIONE E-E Rapp. 1:20



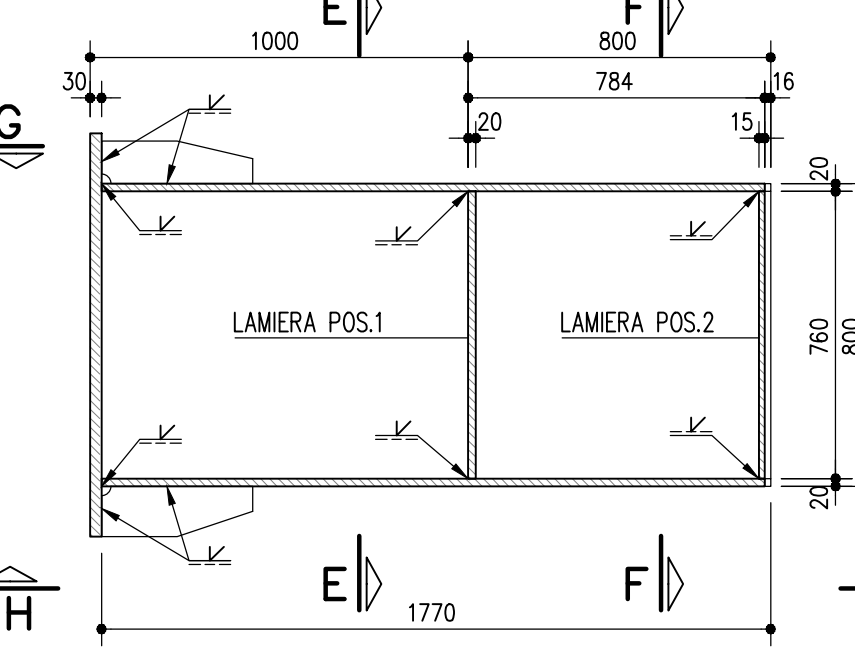
SEZIONE F-F Rapp. 1:20



VISTA H-H Rapp. 1:20



SEZIONE G-G Rapp. 1:20



**OPERE COMPLEMENTARI**

**SEGNALETICA**

TIPOLOGICO PORTALE A BANDIERA 'TIPO D' CARPENTERIA